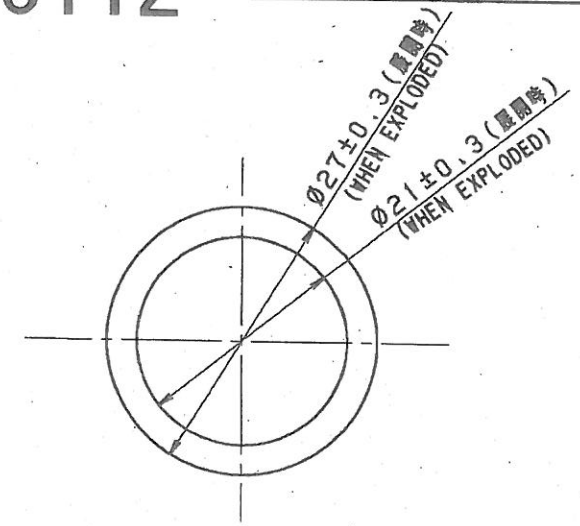
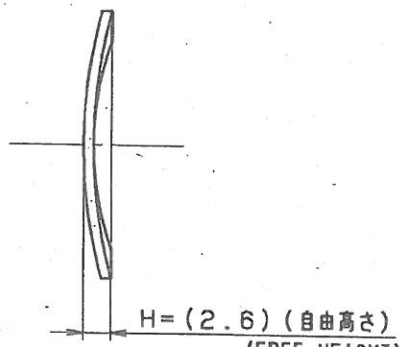
A095112





注記
NOTES

F 1. バリ高さ 0.01以下のこと。傷、亀裂なきこと。バレル研磨実施のこと。
HEIGHT OF BURR: 0.01 MAX.
NO NICK, CRACK.
BARREL FINISHING SHOULD BE DONE.

2. 表面処理：(AS)黒色酸化-B
SURFACE TREATMENT:BLACK OXIDE COATING

F 3. 硬度：430~480Hv10.
HARDNESS: 430~480 HV 10.

F 4. 下記条件でセッチングを行うこと。
1) 荷重低下：5%以下
2) 雰囲気温度：10~40℃
3) 負荷応力：最大応力の1.2~1.5倍
4) セッチング回数：0.5sec. X3回
荷重特性はセッチング後の値であること。
LOAD STABILIZATION PROCESSING SHOULD BE DONE.
PRESS THE WASHER AXIALLY UNDER THE CONDITION BELOW.
(1) ALLOWABLE LOAD LOSS RATE :5% MAX.
(2) TEMPERATURE: 10~40 ℃
(3) APPLYING STRESS :MAXIMUM WORKING STRESS X1.2~1.5
(4) PROCESSING TIME: 0.5sec. X 3 TIMES
LOAD CHARACTERISTIC SHOWN ON THE TABLE SHOULD BE AFTER HEAT TREATMENT AND LOAD STABILIZATION PROCESSING.

5. ASTA035Gの"使用禁止、制限規定"の項を遵守すること。
THIS PART SHALL CONFORM TO SUB-PARAGRAPH 'SUBSTANCE PROHIBITION AND RESTRICTION' IN ASTA035G.

6. 工業品番 2X7812-65-C080 と同じ
THIS DRAWING IS THE SAME AS 2X7812-65-C080.

ばね厚	THICKNESS	t1.0±0.04
山 数	NUMBER OF WAVES	2
特性調整	ADJUSTING CHARACTERISTIC	H (自由高さ FREE HEIGHT)
荷重特性 F	LOAD CHARACTERISTIC	取付高さ 1.75mm時 161.3±44.1 N INSTALLING HEIGHT 1.75mm: 161.3±44.1 N 取付高さ 2mm時 69.7 N 以上 INSTALLING HEIGHT 2mm: 69.7 N MIN.

F 5 仕上程度 FINISH CONDITION

設変符号 ISS.	設変No. E.C.No.	年月日 DATE	個所符号 MARK	変更事項 REVISION RECORD	変更者 REVR.

普通寸法差 GENERAL TOL.	ASTZ	ASTZ
	ASTZ	ASTZ
	ASTZ	ASTZ
	ASTZ	
普通幾何公差 G. G. T	ASTZ.	

表面処理 SURFACE TREATMENT	材質 MATERIAL
注記2参照 REFER TO NOTE 2	F (JIS)G4802 SK85-CSP
熱処理 HEAT TREATMENT	質量 / 尺度 SCALE 2:1
UNIT mm	THIRD ANGLE PROJECTION

品番 PART No. 7812-0T090

品名 PART NAME WASHER, WAVE
ワッシャ, ウェーブ

承認 APPROVED	確認 APPROVED	検図 CHECKED	設計 ENGINEER
S. KITAMURA 2009・11・2	N. YOSIKAWA 11・2	Y. ITOU 11・2	KOKUBU 11・2

図面来歴 DWG. HIST. NOV. 2009 新設 NEWLY PRODUCED

A3

技術08-506(ASTZ301)・02.3